

産業用超音波カメラ

Fluke ii910/ii900

Industrial ultrasonic camera

エアー漏れ・ガス漏れ・部分放電を可視化!!



【活用によるメリット】

☞ 設備保全作業の効率化

『 省エネ対策

F CO2排出量削減



三栄システムソリューション株式会社 URL http://www.sanei-sss.co.jp

"64個のセンサー"が

設備異常を見逃さない!!

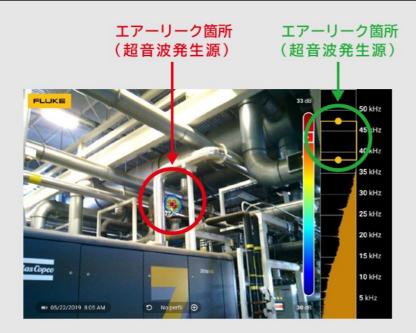
☞ ノイズカットが計測時間短縮のコツ!!

☞ 周波数レンジ変更が容易!!

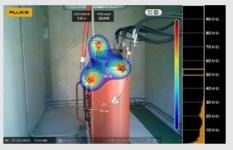
※エアー漏れ帯域 : 30kHz~50kHz **※工場内ノイズ帯域**: 2kHz~30kHz



64個のデジタルMEMSマイクロフォン を設置した音響センサアレイ







産業用超音波カメラ	Fluke ii900	Fluke ii910
センサー数	64 個	64 個
センサー感度	標準感度	高感度
用途	エアー・ガス漏れ	エアー・ガス漏れ、部分放電検知
IP 規格	IP40	IP40
レポート	$LeakQ^{\scriptscriptstyle TM}$	Leak $Q^{\scriptscriptstyle TM}$ and $PDQ^{\scriptscriptstyle TM}$
周波数レンジ(kHz)	2-52	2-100
測定距離	~70 メートル	~120 メートル
電池寿命	6 時間	6 時間
	エアー・ガス漏れ用途では 十分な省エネルギー効果を 発揮します。	ii900に比べて 遠方や小さなエアー・ガス漏れ箇所の発見が可能。 併せて部分放電用途でも使用できます。



三栄システムソリューション株式会社

〒196-0033 東京都昭島市東町3-6-1

インキュベーションオフィス・TAMA 302号室

TEL /FAX 0 4 2-5 1 9 - 8 0 2 8 URL http://www.sanei-sss.co.jp

販売店

※本製品は、株式会社テクトロニクス&フルーク社製です。

第1版:2022年1月27日